



Intralube® E

具有优异润滑性能的新型混粉

新型 Intralube E 待压预混粉优化了润滑性能，烧结不易产生斑点，提高了压制和烧结质量。

与标准待压预混粉相比，Intralube E 的润滑性能提高了 20% 以上。Intralube E 容易脱除，从而使得零件表面干净，且烧结炉中无残留。Intralube E 是专为温模压制而设计的。

如您需要更多信息，请联系赫格纳斯(中国)销售部。

主要产品特性:

- 优异的润滑性能
- 无锌
- 烧结不易产生斑点
- 适于温模压制

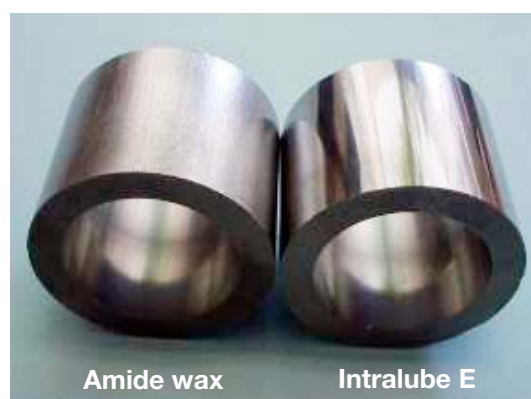
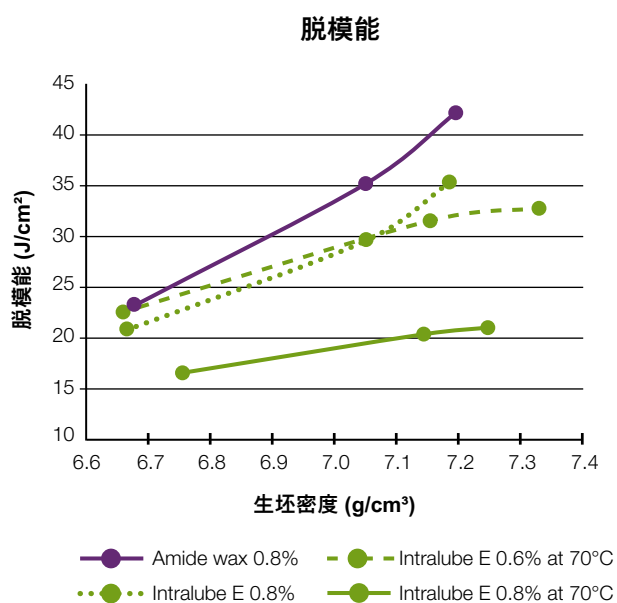
基本产品参数

实验数据基于 Distaloy® AB+0.5%C+Lube 的混粉
压制压力600MPa，常温压制和温模压制

	Intralube E 混粉		预混粉	预混粉
润滑剂	Lube E		Amide wax	Kenolube®
典型含量	0.6		0.8	0.6
松装密度 (g/cm³)	3.0		3.1	3.0
Zn	No		No	Yes
阴模温度	室温	70 °C	室温	室温
生坯密度 (g/cm³)	7.11	7.16	7.05	7.11
生坯强度 (N/mm²)	17	21	12	16
脱模能 (J/cm²)	37	30	40	38
脱模力 (N/mm²)	33	28	33	35

Intralube® E 混粉优异的润滑性既可改善脱模性能，又可通过减少润滑剂含量而提高密度。采用温模压制，脱模性能和密度则可以进一步改善。

Intralube E 混粉也有助于提高零件的表面状况。比较下图中零件——左边零件为石蜡混粉生产，右边零件为 Intralube E 混粉生产。



材料: ASC100.29 + 0.5% C + 润滑剂
压制: 分别于400, 600 和 800 MPa下进行常温和温模压制